

# PanelView™ Plus 6 700、1000、1250 和 1500 终端

机器级人机界面

## 特性和优势

### 应用性能

PanelView Plus 6 具备更强劲的机器性能, 可为最终用户和 OEM 带来更大的竞争优势。内存的扩充增强了应用灵活性, 而处理器速度的提升则加快了终端响应和优化了可控性, 为操作员带来了更出色的体验。这两方面改进都有助于提升数据的可视化, 为更好、更快地进行决策提供了平台。

### 开发改进

机器制造商和最终用户都承受着缩短设计时间、提高灵活性以及实现更大价值的压力——而这些正是 FactoryTalk View Machine Edition 6.0 和罗克韦尔自动化集成架构所能解决的。罗克韦尔自动化通过采用统一的设计环境来简化用户的企业级过程可视化工作, 提供了一个即使在设计阶段也能共享信息的平台。这些工具还可快速跳转至应用程序开发, 同时提供有助于调试工作的故障处理工具。

应用灵活性有时意味着能够利用第三方插件。PanelView Plus 6 就能帮您实现这一点, 进一步简化整个机器开发过程。

**节约开发与成本, 同时  
为操作员提供更出色的性能,  
为客户带来更多的价值。**



## PanelView Plus 6 介绍

多年来, 罗克韦尔自动化以提供种类繁多、配置及规格多样化的可扩展可视化解决方案而著称。PanelView Plus 是一整套可视化解决方案中功能最全面的操作员界面选项之一。如今, 罗克韦尔自动化正通过新增更多的功能和特性 (如扩充的内存、更快速的处理器以及 Microsoft Windows CE 6 操作系统) 来增强该产品线。

新款 PanelView Plus 6 操作员终端非常适合需要以动态方式监控和显示信息的应用, 此类应用要求操作员必须快速掌握机器状态并作出更明智的决策。

该解决方案搭配了最新的内置 FactoryTalk® View Machine Edition 6.0 以及 View Studio 应用程序开发软件, 可增强机器级操作员界面的性能和功能, 同时保留了罗克韦尔自动化的通用开发环境和集成架构。

PanelView Plus 6 终端提供多种模块化显示尺寸, 使您能够根据应用需要准确选择。这样您就可以在多项应用中使用一整套标配模块和可定制特性, 从而降低了维护和库存成本。

为符合更加严格的环境条件, 还可提供高亮度、带涂层防护以及经过船舶认证的显示模块。

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.™

## 满足您需求的性能

### Microsoft CE 6 操作系统

CE 6 可在封闭系统中实现更高的安全性并减少损坏, 而不需要执行关机程序, 这一点与原来的 PanelView Plus 系列类似。此外, 该操作系统还可应对要求更苛刻的应用, 对支持复杂应用所需的 PanelView 屏幕几乎没有任何限制。

### 更大的内存

除操作系统的改进之外, 还将内存从 64MB 增至 512MB, 从而支持图形增强以及更大的应用运行时文件, 显著提高了终端处理高要求、耗内存的图形密集型应用的能力。

### 坚固的硬件

模块化设计使升级更加简便, 并使零件更换更为灵活。SD 存储器提供了坚固耐用的固态存储介质。

这些特性带来了稳定可靠的性能表现, 显著提高了正常运行时间。

### 更快速的处理器

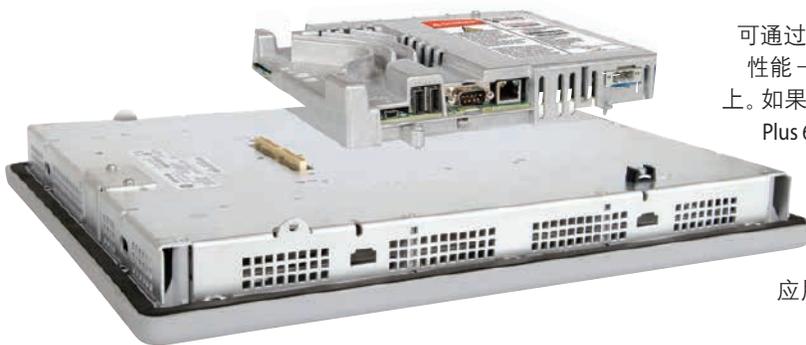
将处理器主频从 650MHz 升至 1 GHz, 使操作员更快速地访问所需的屏幕及数据, 避免出错, 提升了操作员的响应能力。

### EtherNet/IP

适合所有人的标准化网络 — 降低了总体机器成本并提供了面向未来的平台。



## PanelView Plus 6 逻辑模块可 连接现有 PanelView Plus 700-1500 显示屏



### 保障您的投资

可通过从 PanelView Standard 移植到 PanelView Plus 6 来增强机器性能 — 无需使用新机壳, PanelView Plus 6 可安装到相同的开口上。如果您已经在使用 PanelView Plus (700-1500), 则新的 PanelView Plus 6 逻辑模块正好与现有显示屏匹配, 可方便快捷地提高性能。FactoryTalk View ME 6.0 还允许导入 PanelView Standard 应用程序并可自动将其转换为 PanelView Plus 6\*, 从而为移植过程提供进一步支持。

在 FactoryTalk ME 4.0、5.0 和 5.1 上开发的 PanelView Plus 应用程序可自动导入 ME 6.0\*\*, 帮助您管理投资并提高性能。

\* 一些 PanelView Standard 应用程序在转换后可能需要稍作修改。

\*\* 使用 ActiveX 的应用程序需要重新编译才能在 PanelView Plus 6 上运行。



## FactoryTalk View 的优势

FactoryTalk View 是采用统一的外观、体验及导航方式的综合性可视化解决方案, 有助于加快 HMI 应用程序开发及培训的速度。FactoryTalk View 支持罗克韦尔自动化集成架构, 是成套可扩展及统一监控解决方案的一部分, 其旨在通过网络将独立的机器级应用与监管级 HMI 应用结合起来。该成套解决方案可实现应用程序复用, 并提供有助于提高生产率、降低运营成本和提升生产质量的架构。

## 应用程序开发改进

### 单个标签数据库

如果控制器与操作员界面使用同一标签数据库, 则可缩短开发、调试和故障处理所需的时间。

### 可简化开发过程的工具

利用面板和用户自定义指令 (AOI), 您可快速跳转至应用程序, 并可缩短调试和故障处理时间。

### 增强的图形

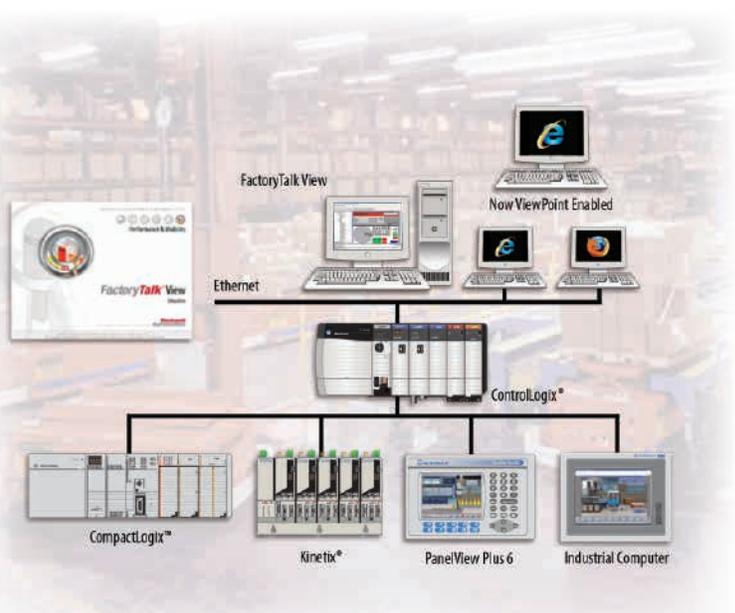
扩展后的矢量图形符号库使您可以创建与机器更加相似的操作员界面, 为操作员提供更直观、更准确的图形, 帮助操作员识别机器的工作状态。

### 全球化设计与支持

附带的 ViewPoint 软件支持远程访问, 有助于设计面向全球市场的机器。使用 ViewPoint 可通过 Web 浏览器在远程机器上对 PanelView 进行安全访问。由于内置了 MS Arial Unicode 字体, 单个运行时应用中最多可支持 20 种语言, 从而简化了全球各地的机器部署。

### 用于专用终端的第三方应用程序

Microsoft CE 6 可用于定制具有扩展功能的应用程序, 以满足特殊需求。该特性受到密码保护, 支持终端服务、虚拟网络计算 (VNC)、视频、Microsoft Office 文档浏览器及许多其他应用。内置的 pdf 浏览器可用于提供上下文相关文档, 使操作员可通过应用屏幕直接访问该文档。



	PanelView Plus 6 700	PanelView Plus 6 1000	PanelView Plus 6 1250	PanelView Plus 6 1500
显示屏尺寸	132 x 99 mm 640 x 480 分辨率	211 x 158 mm 640 x 480 分辨率	246 x 184 mm 800 x 600 分辨率	304 x 228 mm 1024 x 768 分辨率
显示屏类型	彩色有源矩阵 (TFT 18 位彩色)			
操作系统	Microsoft Windows CE 6.0 R3			
开放式架构	是 (带有 SDK)			
CPU	x86 – 1.0 GHz			
RAM	512 MiB DDR2-533 (板载芯片) (峰值 4264 MiB/s)			
内部存储器	512 MB			
实时时钟	是, 电池供电式时钟可标记关键数据的时间戳。精度: 每月 +/-2 分钟			
环境工作温度	0 至 55 °C (32 至 131 °F)			
额定值	NEMA 12、13、4X、IP54、IP65			
认证	cUL 认证; UL 列名; I 类, 2 区, A、B、C、D 组; II 类, 2 区, F、G 组, III 类, T4, I 类 2 区 IIC 组			
接口				
SD	1 x SDHC			
USB	2 x USB-A (v2.0 高速), 1 x Mini-USB-B (v2.0 高速 5 针)			
PCI	1 x PCI (3.3/5 V 32 位)			
通信接口				
以太网	1 x RJ45 10/100 Mb Auto-MDI/MDI-X			
以太网 (第 2 代 网络接口卡)	通过附加模块提供			
RS232	1 x DB9			
ControlNet	通过附加模块提供			
Data Highway Plus 网络	通过附加模块提供			
DH485	通过附加模块提供			
输入电源	18 – 30 V DC (隔离) 或 85 – 264 V AC @ 47 – 63 Hz			
标准版软件	FactoryTalk Machine Edition、FactoryTalk Viewpoint、PDF 浏览器、ActiveX 控件、 远程终端控制、FTP 服务器			
扩展软件选项	Windows Media Player、Internet Explorer、Microsoft Office 浏览器			

Allen-Bradley、CompactLogix、ControlLogix、FactoryTalk、Kinetix、PanelView 和 Rockwell Software 是罗克韦尔自动化有限公司的注册商标。不属于罗克韦尔自动化的商标是其各自所属公司的财产。

## www.rockwellautomation.com

### 动力, 控制与信息解决方案

美国: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA. 电话: (1) 414.382.2000. 传真: (1) 414.382.4444  
 欧洲/中东/非洲地区: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12A, 1831 Diegem, Belgium. 电话: (32) 2.663.0600. 传真: (32) 2.663.0640  
 亚太地区: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong. 电话: (852) 2887.4788. 传真: (852) 2508.1846

北京 - 北京市建国门内大街18号恒基中心办公楼1座4层 邮编: 100005 电话: (8610)65182535 传真: (8610)65182536 www.rockwellautomation.com.cn  
 青岛 - 青岛市香港中路40号数码港旗舰大厦2206室 邮编: 266071 电话: (86532)86678338 传真: (86532)86678339  
 西安 - 西安市高新区科技路33号高新国际商务中心数码大厦1201.1202.1208室 邮编: 710075 电话: (8629)88152488 传真: (8629)88152466  
 郑州 - 郑州市中原中路220号裕达国际贸易中心A座1216-1218室 邮编: 450007 电话: (86371)67803366 传真: (86371)67803388  
 上海 - 上海市仙霞路319号远东国际广场A幢7楼 邮编: 200051 电话: (8621)61206007 传真: (8621)62351099  
 南京 - 南京市中山南路49号商茂世纪广场44楼A3-A4座 邮编: 210005 电话: (8625)86890445 传真: (8625)86890142  
 武汉 - 武汉市建设大道568号新世界国贸大厦1座2202室 邮编: 430022 电话: (8627)68850233 传真: (8627)68850232  
 广州 - 广州市环市东路362号好世界广场2703-04室 邮编: 510060 电话: (8620)83849977 传真: (8620)83849989  
 深圳 - 深圳市深南东路5047号深圳发展银行大厦15L 邮编: 518001 电话: (86755)25847099 传真: (86755)25870900  
 厦门 - 厦门市湖里区湖里大道41号联泰大厦4A单元西侧 邮编: 361006 电话: (86592)2655888 传真: (86592)2655999  
 成都 - 成都市总府路2号时代广场A座906室 邮编: 610016 电话: (8628)86726886 传真: (8628)68726887  
 重庆 - 重庆市渝中区邹容路68号大都会商厦3112-13室 邮编: 400010 电话: (8623)63702668 传真: (8623)63702558  
 沈阳 - 沈阳市沈河区青年大街219号新华国际大厦15-F单元 邮编: 110015 电话: (8624)23961518 传真: (8624)23963539  
 大连 - 大连市西岗区中山路147号森茂大厦2305层 邮编: 116011 电话: (86411)83687799 传真: (86411)83679970  
 哈尔滨 - 哈尔滨市南岗区红军街15号奥威斯发展大厦七层E座 邮编: 150001 电话: (86451)84879066 传真: (86451)84879088