

## FactoryTalk® View Site Edition

功能强大的可扩展可视化解决方案

为满足工厂基层的期望，人机界面软件必须满足多方面的要求。

- 工程设计和维护方面要求能够快速开发应用、可扩展架构以及部署后易于维护的系统。
- 操作方面要求具备简单明了的显示画面及全系统诊断功能，并能快速访问报警信息。
- 生产信息技术 (IT) 方面要求全系统安全功能、Web 功能及高度可用的系统并能够支持虚拟化解决方案。

FactoryTalk View Site Edition (SE) 能够满足以上各方面的需求，仅一个软件包就能提供稳定可靠的功能，且具有出色的扩展性，可从单独的人机界面系统扩展为分布式可视化解决方案。借助 FactoryTalk View SE，可以随时随地实时查看重要画面，因此仅通过这一个软件解决方案可应对过程、批处理和离散应用中面临的人机界面挑战。



### 特性和优势

#### 与 Logix 控制器实现首要集成

- 无需创建和维护单独的人机界面标签数据库 - 在 Logix 控制器中对标签进行定义后，即可在整个系统中对其进行访问
- 直接从 HMI 显示中引用 Logix 控制器标签，可实现优化的通信和数据显示
- 订阅基于 Logix 控制器的报警，以便在 HMI 中对其进行显示、通知和管理
- 控制器中存在带有经过语言转换的文本的标签扩展属性，可通过 HMI 进行访问，减少重复错误并简化项目设计

#### 生产力

- 通过 Symbol Factory 图形库、全局对象和罗克韦尔自动化过程对象库面板提供丰富的、可重复使用的图形和动画功能
- 与 ThinManager 软件集成，可实现从 ThinManager 到 FactoryTalk View SE 客户端的直通登录
- 应用程序编辑可自动转出到正在运行的系统中

#### 报警配置和管理

- 可通过易于使用的图形报警对象，查看整个架构中的报警条件并与其进行交互
- 报警组支持控制相关报警的查看、过滤和通知方式
- 符合 ISA 18.2 报警管理标准并具有内置报警特性

#### 移动性

- 通过移动 HMI，可实现不分时间地域的连续系统可见性
- 将应用程序扩展到您常用的 iOS 或 Android 移动设备上，可改进实时决策
- 按原样发布 HMI 显示，或创建移动设备特定显示，以便在较小屏幕上实现更好的可见性

## 工程设计和维护

提供相关工具以快速开发应用、可扩展架构及易于维护的系统。

### 设计效率

- FactoryTalk® View Studio 采用集中式开发环境，可用于管理和编辑 HMI 应用中的任何组件。
- 在系统运行过程中对应用程序进行编辑并保存，并将所做更改动态转出到客户端。
- 通过全局对象能够创建核心功能，该功能可用于多个图形屏幕或单个图形屏幕中使用的多个实例。这些对象可通过运行时针对各个独特实例传递的参数进行定义，从而减少总体维护工作及降低引起错误的可能性。
- 使用查找/替换功能在整个应用程序中快速查找和替换标签或字符串值。然后利用交叉引用功能打开项目中的标签引用列表，并通过热链接跳转到各特定引用。
- 将标签或参数文件连接到数据源后，使用测试运行特性进行屏幕验证。
- 多语言支持和运行时语言切换功能；多语言实施可通过在简单易用的查找文件中定义语境来实现。
- 通过 XML 导出轻松编辑显示、报警和标签。
- 通过罗克韦尔自动化过程对象库（已链接到 Logix 控制器中的相应控制元件）中的预定义面板快速配置和控制应用程序。
- 与 Studio 5000 Architect™ 集成，支持访问之前项目中可重复使用的工程内容，以提升开发速度。

### 满足验证要求

对于设定点变更等关键操作，或要求法规合规性的应用程序，FactoryTalk View SE 可在强制执行用户验证后才允许执行操作。所有操作员活动都可在系统范围的审计记录中进行跟踪，这可用于生成验证审计报告。

### 可满足您需求的可扩展架构

- 可从单工作站扩展为多客户端/多服务器系统。
- 构建的解决方案不仅要满足目前的需求，还要能够在将来系统扩展时进行扩展。
- 通过与其他 Rockwell Software 产品集成和共享数据来扩展系统功能。



### 借助 FactoryTalk View Site Edition 构建更好的视图。

通过参数化屏幕测试等功能可轻松对显示进行设计和测试。由此可验证传递到显示区域的变量标签是否一切正常。

## 操作

提供的产品坚固耐用，具备简单明了的显示画面及全系统诊断功能并能快速访问报警信息。

### 全面的报警功能

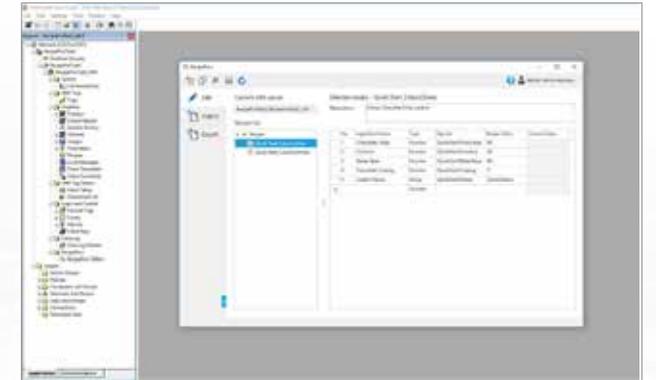
报警检测是操作员必须执行的一项关键功能。在监视报警条件时，快速查看具体情况并导航至更详细屏幕的能力至关重要。HMI 系统中的报警管理组件必须提供可靠的实时查看功能，能让用户查看需要立即采取措施的关键状况。FactoryTalk 报警和事件支持：

- 通过易于使用的图形对象、报警摘要和报警日志查看整个架构中的报警条件并进行交互。
- 通过报警分组对报警进行逻辑组织和标识。
- 借助 Web 浏览器样式导航按钮快速导航到之前的屏幕或从历史列表中选择特定屏幕。
- 支持基于服务器标签的报警，其中通过 FactoryTalk 报警和事件寻找作为报警条件的状态变化来对控制器中的数据点进行轮询。
- 支持基于 Logix 指令的报警，其中在控制器报警逻辑指令中配置报警，并在执行逻辑时由控制器检测报警状态。报警带有时间戳，且仅在状态发生变化时才会推送至 HMI，以减少网络流量及产生更准确的报警时间戳。
- 支持基于 Logix 标签的报警，其中报警通过标签进行定义，并在控制器中进行评估。基于 Logix 标签的报警在控制器中的评估与逻辑执行分开进行，由此可减少占用较少控制器内存，实现更高效的报警系统。

### 配方管理

FactoryTalk View 支持创建多个配方，方式为通过 FactoryTalk View Studio 中的 RecipePro+ 配方管理器创建或通过 FactoryTalk View SE 客户端中的命令创建。通过 FactoryTalk View SE 命令对配方进行优化，以及下载到控制系统或从控制系统

上传。使用 FactoryTalk Audit 对配方交互进行审计，并可在 FactoryTalk AssetCentre 中自动捕捉。配方管理还可一次性高效下载或上传多个标签值，用于机器设置或生产设置。通过此直接的配方功能可在外部创建配方文件，可在运行时执行该功能，且无需软件许可证。对于 RSVIEW 32 客户，RecipePro+ 可自动转换现有的 RSVIEW 32 Recipe Pro 项目，从而简化可视化解决方案到 FactoryTalk View SE 的移植。



### 全系统诊断

FactoryTalk® 产品可对系统中所发生事件的信息进行报告、路由和存储，并可关联多个设备间的信息，以提供系统范围的诊断解决方案，用于进行故障排除和确定根本原因。



FactoryTalk 报警和事件功能符合 ISA 18.2 报警标准。您可以选择需要搁置的报警，使其在设定的时间内不可见。

通过浓淡绘制等工具可改善图形外观，这样，操作员能更好地解读机器或系统性能。

## 生产 IT

要求具备全系统安全功能、Web 功能，并支持虚拟化和高可用性。

### 保持安全

生产车间的安全至关重要。限制拥有系统访问权限的人数和对所做更改进行跟踪，是当今环境所期望的。通过 FactoryTalk®，生产系统安全可与现有的 IT 基础设施集成。此集成可利用 Windows 身份验证服务和其他安全访问步骤（例如，强制性的唯一密码或尝试登录失败后自动注销帐户）来实现。安全管理员还能够根据职责范围来进一步限制对机器级应用的访问。

制造和业务系统之间的信息融合对于提高业务灵活性至关重要。为了支持、加速和确保此网络融合，罗克韦尔自动化和思科系统已协同开发**全厂融合以太网 (CPwE) 架构**，以提供教育、设计指导、建议和最佳范例。[了解更多信息](#)

### 通过保持可视性降低风险

采用冗余服务器配置能够在硬件或软件出现故障时确保系统的可视性。基本的 FactoryTalk 服务可以在 FactoryTalk 组件间进行健康状态检测，并在主服务器发生故障时自动切换到辅助服务器。所有客户端随后也将切换到新的活动服务器，这样，操作人员可以持续地对关键的工厂过程进行实时控制。

### 步入虚拟化的世界

FactoryTalk View SE 系统的所有组件均已在虚拟化环境中进行测试并获得 VMware® Ready 认证。为进一步支持虚拟化，罗克韦尔自动化还提供了虚拟映像模板，这些模板会在相应的 Microsoft 操作系统中预先安装 FactoryTalk View SE，从而可最大程度地缩短在传统 IT 环境中部署 FactoryTalk View SE 所需的安装和配置时间。

## 技术合作关系

### Microsoft

创造性应用技术可从制造方法和商业模式等多方面推动创新。罗克韦尔自动化和 Microsoft® 已联手致力于加快运营和 IT 从业者的创新速度，使他们能够以变革性和功能强大的新方式应用解决方案。[了解更多信息](#)

### 思科系统

罗克韦尔自动化和思科致力于在工厂基层和高级信息系统之间搭建技术和文化桥梁，从而在帮助制造商提高经营业绩方面成为业内最具价值的资源。通过产品、服务和培训资源方面的成功合作，这些行业领导者可帮助制造商融合到其网络基础设施，以及使用 EtherNet/IP 这一世界领先的开放式工业以太网网络将技术系统与业务系统紧密集成到一起。

[了解更多信息](#)

### 获取更多信息

有关订购的信息，请联系当地的罗克韦尔自动化销售部或 Allen-Bradley 经销商。或者访问[我们的网站](#)了解更多内容。

## 扩展 HMI

实现对背景制造数据不分时间地域的访问，以更加明智快速地做出业务决策。

### 历史和趋势数据触手可及

FactoryTalk® Historian 能够创建可靠的基础，用于捕捉所需数据，改善运营。功能强大的报表和趋势分析工具可有助于深入了解性能参数，针对任何控制系统或人机界面 (HMI) 软件均能提供高速和全分辨率体验。 [了解更多信息](#)

### 获取大量信息

制造商需要了解的有关制造运营的大部分情况都隐含在制造数据这一最大的隐性资产中。FactoryTalk VantagePoint EMI 是数据网关，使个人能够探索数据中隐藏的大量信息。该软件可通过所有智能手机或平板电脑实现移动访问，并可查看通过软件门户提供的基于 Web 的报告和 KPI 仪表盘。 [了解更多信息](#)



可根据 FactoryTalk Historian 的历史数据对控制器的实时数据进行背景分析。

## 实现移动式 HMI

FactoryTalk ViewPoint 支持您通过 Web 浏览器或您最常用的移动设备查看 FactoryTalk View SE 应用程序并与其交互，从而实现连续的系统可见性及改进实时决策。作为 FactoryTalk View SE 和 PanelView Plus 的附加组件，FactoryTalk ViewPoint 支持：

- 真正的基于交互式 Web 的 HMI 体验，无需任何附加开发
- 完全支持图形和配置的动画
- 可对安全性进行配置，为用户提供只读或读写访问
- 实时和历史趋势
- 基于浏览器的免维护客户端，无需安装和配置附加软件
- 支持在 Windows、iOS 和 Android 中使用 HTML 5 渲染
- 如需了解更多信息，请查看 [实现移动式 HMI](#) 视频或访问 <http://bit.ly/1LSppAn>



Allen-Bradley、LISTEN.THINK.SOLVE、FactoryTalk 和 PlantPAx 是罗克韦尔自动化公司的商标。

其他所有商标和注册商标均为其各自所有者的财产。

中文网址 [www.rockwellautomation.com.cn](http://www.rockwellautomation.com.cn)

新浪微博 [www.weibo.com/rockwellchina](http://www.weibo.com/rockwellchina)

#### 动力、控制与信息解决方案总部

美洲地区：罗克韦尔自动化，南二大街1201号，密尔沃基市，WI 53204-2496 美国，电话：(1) 414.382.2000，传真：(1) 414.382.4444

欧洲/中东/非洲：罗克韦尔自动化，NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831布鲁塞尔，比利时，电话：(32) 2 663 0600，传真：(32) 2 663 0640

亚太地区：罗克韦尔自动化，香港数码港口100号数码港3座F区14楼1401-1403 电话：(852)2887 4788 传真：(852)2508 1486

中国总部：上海市徐汇区虹梅路1801号宏业大厦 邮编：200233 电话：(86 21)6128 8888 传真：(86 21)6128 8899

客户服务电话：**400 620 6620** (中国地区) **+852 2887 4666** (香港地区)

出版号 FTALK-PP013I-ZH-P - 2018 年 2 月

© 2018 罗克韦尔自动化有限公司。保留所有权利。美国印刷。